

RENOVLO BARDAGE EVOLUTION

Peinture d'aspect velouté
en phase aqueuse pour bardages

Traitements
Particuliers

BARDAGES

Adhérence sur bardages bruts ou prélaqués

Monoproduit : primaire et finition

Pouvoir garnissant élevé

Odeur faible et séchage rapide

Application au rouleau et à l'airless



DEFINITION

Peinture pour couche primaire et de finition, d'aspect satiné, à base de résines acryliques et alkydes en phase aqueuse, spécialement destinée au recouvrement des bardages prélaqués neufs ou à l'entretien des bardages galvanisés anciens (patinés). Le recouvrement des bardages métalliques bruts neufs est possible en utilisant un primaire adapté.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION : bardages verticaux en plaques d'acier galvanisé, d'aluminium ou prélaqués en continu.

CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 15 L.
- Livré en blanc et dans la totalité des teintes des nuanciers FAÇADES, RAL et DECOCOLOR.
- Les teintes sont réalisables à la machine à teinter.
- Pour certaines teintes avec Y < 35 %, la technologie Color RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 (nous consulter).

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- bardages en acier galvanisé ou en aluminium,
 - bardages prélaqués d'usine avec finition polyuréthane, polyester, PVDF, plastisol, PVC (en bon état),
 - parements de béton brut de décoffrage, parements de produits industriels en béton et panneau-dalles de béton cellulaire,
 - maçonnerie d'éléments enduite au mortier de liants hydrauliques,
 - revêtements organiques compatibles reconnus en bon état de conservation et parfaitement adhérents au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

A défaut d'avoir préalablement vérifié la nature de la finition d'un bardage prélaqué, il convient de vérifier l'adhérence au moyen d'un essai par quadrillage ou par traction. Cet essai, pour être significatif, doit idéalement être réalisé après complet séchage de RENOVLO BARDAGE EVOLUTION (quinze jours minimum).

Utiliser un seul et même numéro de lot sur des faces de même exposition.

En extérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

En intérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %.

Ne pas appliquer lorsque la température du support ou la température ambiante est supérieure à 35°C.

La température du support métallique devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

DILUTION : à l'eau.

Brosse et rouleau : 0 à 5 % en couche d'impression et prêt à l'emploi en couche intermédiaire et de finition.

Pistolet : 0 à 5 %.

MATERIEL :

- Brosse à soies mixtes, rouleau polyamide texturé de 12 mm ou microfibre de 14 mm.

- Pistolet sans air : buse Ø 15 millièmes de pouce et filtres de 100 à 50 "mesh"/maille.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

7 à 8 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SECHAGE (à 23° C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 1 heure.

Sec apparent complet / recouvrable : 4 heures.

Allonger le séchage par temps froid et humide.

NETTOYAGE DU MATERIEL : à l'eau, immédiatement après usage.

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1.

Cf tableau ci-après.

RENOVLO BARDAGE EVOLUTION

MODE D'APPLICATION	Béton, maçonnerie enduite	Bardage brut galvanisé ou aluminium	Bardage prélaqué
Préparations	Fonds sains, secs et propres à l'application, exempts d'éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement (peintures écaillantes, résidus gras, salissures diverses...)	Elimination des traces de corrosion si besoin. Dégraissage + rinçage. Dérochage + rinçage.	Essai d'adhérence préalable par quadrillage. Dépolissage des finitions brillantes. Lavage sous pression (40 bars) avec détergent. Elimination des zones corrodées par tout moyen approprié, et retouche avec GALVAPLAST 2000.
	Mousse et moisissures : traitement curatif avec le décontaminant FONGIMUR, suivi d'un rinçage (cf. fiche descriptive).		
Impression / Fixateur ⁽¹⁾	VERSAFIX E ou S	GALVAPLAST 2000 ⁽²⁾	RENOVLO BARDAGE EVOLUTION
Finition	2 couches de RENOVL0 BARDAGE EVOLUTION.		
	Pistolet airless : appliquer en une ou deux passes sur impression selon l'état du support, la teinte et le niveau de protection recherché. Appliquer en voiles fins et réguliers dans le sens des plis du bardage ; bien garnir les arêtes. Application manuelle : travailler en couches régulières et égaliser sans tirer.		

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

⁽¹⁾Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter).

⁽²⁾Sur acier galvanisé ancien naturellement oxydé (rouille blanche), convenablement préparé, il est possible d'utiliser RENOVL0 BARDAGE EVOLUTION en fixateur.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" (cf. QR CODE ci-après), conformément à la spécification technique harmonisée retenue pour son marquage CE selon l'usage prévu (cf. encadré ci-dessous).

Fonction particulière par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- insensibilité à l'eau,
- accrochage spécifique sur acier galvanisé (patiné) et bardage prélaqué,
- bonne tenue du feuil aux agressions de l'environnement (revêtement biostatique selon les règles applicables),
- apporte une couleur uniforme au support,
- stabilité de la couleur.

IDENTIFICATION :

• Classement normalisé : **G₂E₃S₁V₂W₃A₀C₀** (classement français D2)

• **Caractérisation selon NF T 36-005** : Famille I - 7b₂/4a.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Extrait sec :

En poids : 49,7 ± 2,0 %.

En volume calculé : 41,1 ± 2,0 %.

Masse volumique : 1,18 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

Point d'éclair : non inflammable, produit en phase aqueuse.

Présentation en pot : produit épais.

Aspect du feuil sec :

Satiné. Indice de brillant à 60° = 16.

Lisse.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Contrôle qualité : cf. DoP (QR CODE ci-après).

HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

Fiche de Données de Sécurité : accessible sur le site www.soframap.com ou www.quickfds.fr.

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire : en préparation.

* **Emissions dans l'air en intérieur** : information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A.

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l. Ce produit contient max 20 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets : cf. DoP (QR CODE ci-après).

Cf. QR CODE pour les DoP / FDES / FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur. Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB - en préparation, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.soframap.com.

Date de création : juillet 2014

Date de révision : janvier 2017

Indice de révision : 01

